

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Электромеханические листогибочные прессы LVD серии DYNA-PRESS

Листогибочные прессы серии DYNA-PRESS идеально подходят для высокоскоростной гибки малогабаритных деталей. Электрический сервопривод верхней балки обеспечивает скорость гибки до 25 мм/с, что позволяет снизить себестоимость изготавливаемых изделий по сравнению с традиционными гидравлическими листогибочными прессами.

В модельный ряд кромкогибов серии DYNA-PRESS входят станки с усилием от 12 до 40 тонн и длинойгиба до 1530 мм. Управление прессом осуществляется с помощью сенсорной системы ЧПУ с экраном 12". Оператор может создавать управляющие программы и программировать пресс по трем координатам – Y, X, R. В комплектации Plus листогибочные станки DYNA-PRESS дополнительно оснащаются 15" сенсорной системой числового программного управления с 3D визуализацией и ЧПУ управляемыми упорами по осям X, R, Z1, Z2.

Электромеханические листогибочные прессы серии DYNA-PRESS выпускаются в четырех модификациях:

- DYNA-PRESS 12/8
- DYNA-PRESS 24/12
- DYNA-PRESS 24/12-Plus
- DYNA-PRESS 40/15-Plus



Основные технологические возможности	Технические характеристики
Усилие, тонн	12-40
Рабочая длина, мм	835-1530
Расстояние между колоннами	780-1475
Ход, мм	150-200
Расстояние от верхней балки до стола, мм	350-400
Боковой вырез, мм	100
Ширина стола, мм	60
Скорость подхода, мм/с	100
Рабочая скорость, мм/с	25
Скорость возврата, мм/с	100
Мощность электродвигателя, кВт	4-22
Вес, кг	2000-3750

Конструктивные особенности

Компактная конструкция прессы

Использование механического прессы LVD серии DYNA-PRESS для гибки малогабаритных деталей позволит предприятию существенно сэкономить производственные площади по сравнению с традиционными гидравлическими листогибочными станками.

Простота установки

Благодаря компактной конструкции, электромеханический пресс может быть легко установлен или перемещен в рамках производственного участка при помощи стандартного вилочного погрузчика.

Высокая скорость гибки

Электрический сервопривод со встроенным редуктором соединен с верхней балкой напрямую через шарико-винтовые пары, что позволяет достигать скорости гибки до 25 мм/с и обеспечивает высокую производительность гибочной операции.

Высокая точность и повторяемость

Легкие и надежные задние упоры электромеханического прессы компании LVD серии DYNA-PRESS обеспечивают высокую геометрическую точность изделий и ее повторяемость за счет непосредственного управления системы ЧПУ по осям X, Y, Z1, Z2.

Интуитивное управление прессом

Сенсорная система управления TOUCH-B от LVD обладает удобным графическим интерфейсом с интуитивно-понятными иконками.

Система обеспечивает синхронное управление листогибочным прессом с возможностью задания параметров по всем управляемым осям. Оператор пресса может создавать 2D чертежи деталей с возможностью визуализации процесса гибки в 3D на экране 15” (для версии Plus). В процессе эксплуатации кромкогиба оператор может создавать управляющие программы и сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбрать программу из списка базы данных, входящей в стандартную комплектацию.

Система управления листогибочным прессом TOUCH-B совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-B.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Компактная и мобильная станина
- Электрический сервопривод верхней балки
- Сенсорная система управления TOUCH Screen с экраном 12”
- Три ЧПУ управляемые оси (Y, X, R)
- Задние упоры с управлением от ЧПУ: X – перемещение упоров по глубине (ход 300 мм), R – перемещение упоров по высоте (ход 100 мм), Z1-Z2 – ручное перемещение упоров вдоль линиигиба
- Два пальца задних упоров шириной 60 мм
- Стол шириной 60 мм с центральным пазом
- Система крепления матриц на выбор: LVD, Universal
- Стол оператора
- Лазерная система защиты линиигиба
- Двуручное управление и педальный узел
- Стандартные цвета: светло серый (RAL7035) и графитовый (RAL7024)
- Установочные винты
- Руководство по операции и обслуживанию на английском и русском языках
- Обслуживающий инструмент и масляный шприц
- CE исполнение

Дополнительно для моделей Plus

- Графическая система управления TOUCH-B с экраном 15”, возможностью 3D визуализации и интуитивно понятным управлением
- Задние упоры с управлением от ЧПУ: X – перемещение упоров по глубине (ход 300 мм), R – перемещение упоров по высоте (ход 100 мм), Z1-Z2 – перемещение упоров вдоль линии сгиба

Дополнительное оборудование

- Дополнительный палец заднего упора
- Кондиционер электрического шкафа
- Программное обеспечение CADMAN-B

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93