

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новосибирск (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Листогибочные прессы LVD серии PPED

Листогибочные прессы серии PPED являются оптимальным решением для большинства общих задач по гибке листового металла. Простота конструкции и надежность изготовления позволяют эксплуатировать прессы LVD данной серии в двухсменном режиме на протяжении многих лет. Станина повышенной жесткости, оснащенная оптическими датчиками, контролирующими перемещение верхней балки с точностью 0,01 мм, в сочетании с клиновой системой компенсации прогиба стола и балки обеспечивают высокую точность углагиба по всей длине на протяжении всего срока эксплуатации кромкогиба.

Листогибочные прессы серии PPED производятся с усилием от 50 до 260 тонн и длинойгиба от 2 до 4 метров. Геометрическая точность производимых изделий обеспечивается за счет применения конструктивно новых задних упоров, перемещающихся по 4 осям (X, R, Z1, Z2) в соответствии с программой, созданной оператором. Управление листогибочным прессом осуществляется с помощью 15" графического сенсорного экрана, оснащенного интуитивно понятным программным обеспечением, что делает программирование и управление кромкогиба быстрым и простым для пользователя с любым уровнем подготовки.

Листогибочные прессы серии PPED с вертикальным ходом пуансона производятся в трех модификациях:

- **PPED-4** 4-осевой листогибочный пресс (Y1-Y2 – вертикальный ход балки; X, R – оси перемещения заднего упора);
- **PPED-5** 5-осевой листогибочный пресс (Y1-Y2 – вертикальный ход балки, V – система компенсации прогиба стола от ЧПУ; X, R – оси перемещения заднего упора)
- **PPED-7** 7-осевой листогибочный пресс (Y1-Y2 – вертикальный ход балки, V – система компенсации прогиба стола от ЧПУ; X, R, Z1, Z2 – оси перемещения заднего упора)



Основные технологические возможности	Технические характеристики
Усилие, тонн	50-260
Рабочая длина, мм	2000-4000
Давление, бар	290 - 300
Расстояние между колоннами	1560-3050
Ход, мм	200-300
Расстояние от верхней балки до стола, мм	500-670
Боковой вырез, мм	200-300
Ширина стола, мм	140-250
Скорость подхода с лазерной системой защиты, мм/с	до 120
Скорость подхода без лазерной системы защиты, мм/с	до 160
Рабочая скорость, мм/с	10
Скорость возврата, мм/с	до 100
Мощность электродвигателя, кВт	4-22
Вес, кг	3500-20500

Конструктивные особенности

Интуитивное управление прессом

Сенсорная система управления TOUCH-B от LVD оснащена простым графическим интерфейсом с использованием интуитивно-понятных иконок. Система обеспечивает синхронное управление листогибочным прессом с возможностью задания параметров по всем управляемым осям. Оператор пресса может создавать 2D чертежи деталей с возможностью визуализации процесса гибки в 3D на 15” экране. Система управления позволяет выбрать способ гибки: «свободная гибка» или «формовка». В процессе эксплуатации листогиба оператор может создавать управляющие программы и сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбрать программу из базы данных, которая входит в стандартную комплектацию. Система управления прессом TOUCH-B совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-B.

Гидравлическая система с серво-контроллерами

Все гидравлические блоки, как и другие основные элементы гидравлической системы, производятся из единой заготовки в цехах компании LVD и тестируются в сборе с гидроцилиндрами под рабочим давлением перед установкой на раму пресса. Рабочие поверхности цилиндра подвергаются термической обработке, шлифуются и на окончательном этапе подвергаются суперфинишированию или хонингованию для обеспечения работоспособности гидравлической системы на десятилетия.

Станина повышенной жесткости

Замкнутые сварные стальные рамы повышенной жесткости (металлоемкие) обеспечивают оптимальную точность детали на всем диапазоне нагрузок (усилий). Все пресса серии PPED имеют

сварную станину, обработанную на горизонтально-фрезерном станке за один установ без репозиций, что гарантирует высокое качество и точность гибки. Снятие остаточных напряжений позволяет сохранять заданные технические характеристики на протяжении всего срока эксплуатации.

Система компенсации прогиба стола

ЧПУ управляемая система бомбирования, устанавливаемая на листогибочных прессах серий PPED-5 и PPED-7 с рабочей длиной от 3 метров и более, компенсирует прогиб балки и стола, обеспечивая постоянный уголгиба по всей длине детали. Система основана на смещении клиньев верхней части стола относительно нижней, при этом система управления TOUCH-B рассчитывает требуемую величину компенсации, исходя из длины, толщины, усилия, характеристик материала детали и используемого инструмента, и автоматически при помощи электродвигателя устанавливает ее с точностью $\pm 0,01$ мм.

Программируемые задние упоры

Листогибочные прессы серии PPED в стандартной комплектации оснащены жесткими задними упорами новой конструкции с возможностью управления по двум (X, R) или четырем (X, R, Z1, Z2) осям от системы управления TOUCH-B. Многоосевые задние упоры позволяют существенно сократить время наладки станка в режиме «многоналадочной» гибки.

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Моноблочная станина повышенной жесткости, не требующая специального фундамента
- Графическая система управления TOUCH-B с 15" экраном, 3D визуализацией и интуитивно понятным управлением
- Электронная синхронизация осей верхней балки Y1-Y2 при помощи оптических линеек, установленных с обеих сторон станины
- Задние упоры: X – перемещение упоров по глубине (ход 600+100 мм), R – перемещение упоров по высоте (ход 100 мм), Z1-Z2 – ручное или от ЧПУ перемещение упоров вдоль линии гибки.
- Два пальца задних упоров шириной 100 мм
- Клиновое устройство компенсации прогиба стола (V-ось бомбирования) с управлением от ЧПУ
- Стол шириной 140-250 мм с центральным пазом и 6-ю зажимами для установки матриц типа Multi-V
- Система крепления пуансона на выбор: Wila, Universal, LVD Classic
- Два передних кронштейна поддержки, длиной 1000 мм
- Выносная консоль с педалью старта цикла и кнопкой экстренной остановки
- Стандартные цвета: светло серый (RAL7035) и графитовый (RAL7024)
- Установочные винты
- Руководство по операции и обслуживанию CD-ROM + бумажная копия на английском и русском языках
- Обслуживающий инструмент и масляный шприц

Дополнительное оборудование

- Система лазерной защиты линиигиба
- Вторая выносная консоль управления
- Дополнительный палец заднего упора
- Программное обеспечение CADMAN-B



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru