

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Оптоволоконные лазерные комплексы серии ELECTRA-FL

PHOENIX-FL – это высокопроизводительные оптоволоконные лазерные комплексы серии ELECTRA-FL обеспечивают быструю и точную резку тонколистового материала: мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия, а также меди и латуни. Лазерные комплексы оснащены автоматическими сменными столами. Применение особой конструкции портала позволяет считать ELECTRA-FL самой динамичной машиной. Резонатор мощностью 6 и 8 кВт позволяет резать тонкие металлы с очень большой скоростью за более короткое время в сравнении с другими производителями. Все элементы комплекса – механика, гидравлика, электрика и программное обеспечение – разработаны специалистами LVD с применением межоперационного контроля.

Новая система ЧПУ Siemens SIMATIC с тонким 19” сенсорным экраном позволяет оператору с легкостью выполнять работы по программированию программ. Интуитивно понятное программное обеспечение делает программирование и управление лазером быстрым и простым для пользователя с любым уровнем подготовки. Интегрированная плата 1 Гбит позволяет подключиться к сети с помощью разъема RJ45.

Новый интерфейс полностью реализует потенциал технологий LVD в области резки листового металла, обеспечивая высокую точность и повторяемость.

Особенности конструкции и надежность изготовления позволяют эксплуатировать лазерный комплекс ELECTRA-FL 24 часа в сутки, 7 дней в неделю на протяжении многих лет.

Лазерный комплекс ELECTRA-FL производится с размером стола 1500x3000 мм.



Конструктивные особенности

Интуитивное управление лазерным комплексом

Графическая сенсорная система управления имеет экран 19” с разрешением 1280×1024 пикселей на базе промышленного PC Siemens SIMATIC от LVD и оснащена интерфейсом с использованием интуитивно-понятных иконок. Система обеспечивает синхронное управление по всем управляемым осям. Оператор может создавать программы раскроя с возможностью визуализации процесса,

сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбирать программу из базы данных, которая входит в стандартную комплектацию. Система управления лазером совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-L.

Лазерный комплекс имеет оперативную память ЧПУ на 4 Гб и накопитель данных на 60 Гб. Для быстрой передачи данных по сети используется встроенная карта со скоростью передачи до 1 Гб/с.

Лазерный резонатор

На лазерный комплекс ELECTRA-FL устанавливаются резонаторы от Rofin Sinar мощностью 6 или 8 кВт. За счет модулей последнего поколения на 1 кВт мощности были достигнуты низкие потери в соединениях и снизилась стоимость технического обслуживания. В твердотельных резонаторах Rofin обеспечивается максимально высокое качество луча (диапазон точности 0,4 мм на 1 мрад).

Диодные модули накачки имеют длительный срок службы, являются пассивно охлаждаемыми и съемными. В случае выхода из строя модули могут быть быстро извлечены и вставлены обратно без зазора.

Режущая головка

На лазерах устанавливается новая режущая головка Precitec Procutter, которая оснащена быстросменным защитным стеклом и датчиками контроля температуры. Режущая головка имеет NC-управление фокусной точкой с емкостным датчиком контроля высоты, защиту от сбоя системы и систему защиты от столкновений, благодаря чему обеспечивается высокая скорость резки и превосходное качество.

Рама повышенной жесткости

Для создания рамы с минимальными деформациями как от динамических нагрузок, так и от термического влияния, применяется система моделирования, основанная на методе конечных элементов. При максимальной скорости деформация станины не превышает 0,009 мм.

Компактная жесткая рамная конструкция из стальных профилей отличается простотой установки и легкостью в обслуживании. Жесткая сварная рама также обеспечивает скоростную и качественную резку.

Привод портала

Сочетание работы линейного двигателя и синхронного привода 2-х сервомоторов позволяет обеспечить высокую динамику и ускорений до 2G в любой точке реза без деформаций.

Автоматическая чистка сопла

В зависимости от состояния сопла после определенного числа врезок станок в автоматическом режиме отправляет режущую головку на станцию чистки сопла. Данная операция всегда производится перед автоматической калибровкой датчика положения режущей головки.

Автоматическое определение листа

Система автоматического определения положения листа на рабочем столе позволяет лазерному комплексу автоматически корректировать перемещения головки по программе согласно реальному положению листа, обеспечивая высокую точность резки листа.

Compact tower – CT-L



Основные технологические возможности	Технические характеристики
Максимальный размер листа, мм	3000*1500
Время смены столов, с	35
Максимальная скорость позиционирования по X и Y, м/мин	120
Максимальная скорость позиционирования по X-Y, м/мин	170
Максимальная скорость позиционирования по Z, м/мин	30
Ускорение во время резки, м/с ²	20
Минимально программируемый диапазон, мм	0,01
Точность позиционирования на 1м,мм	0,050
Точность повторяемости, мм	0,025
Тип резонатора	Rofin Sinar FL020 Fiber Laser
Габаритные размеры, включая световую систему безопасности, без фильтра и блока охлаждения(Д*Ш*В),мм	10635*6315*2500
Вес, кг	14000

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Комплекс серии ELECTRA-FL с «летающей» оптикой
- Автоматические сменные столы
- Резонатор с мощностью 6 и 8 кВт
- Графическая система управления Siemens с контактным экраном 19"
- Режущая головка высокого давления
- Режущая линза с фокусным расстоянием 150 мм
- Автоматическая калибровка режущей головки
- Автоматическое управление точки фокусировки режущей головки
- Система защиты режущей головки от столкновения
- Датчик контроля высоты режущей головки над листом
- Датчик контроля температуры
- Систему защиты от сбоя системы
- Быстросменный картридж с защитным стеклом
- Автоматический выбор режущих газов: кислород или азот
- Автоматическое регулирование давления газа клапаном с сервомотором
- Бесконтактная автоматическая система определения положения листа
- Резка азотом с высоким давлением
- TPC (Total Power Control) – автоматическое регулирование мощности лазера в зависимости от скорости резки
- Система охлаждения
- Система вытяжки и фильтрации
- Световая система защиты зоны вокруг лазерного комплекса
- Комплекс выполнен в соответствии с европейскими требованиями безопасности CE

- Стандартные цвета: светло серый (RAL7035) и графитовый (RAL7024)
- Руководство по операции и обслуживанию (CD-ROM + бумажная копия) на английском и русском языках
- Установочные винты и блоки для выравнивания комплекса, анкерные болты
- Инструмент для установки и обслуживания станка

Дополнительная комплектация

- Комплект расходных материалов
- Загрузочная система с 6-ю или 8-ю присасывающими чашами
- Система автоматизации на 4, 6 и 10 паллет
- Программное обеспечение технолога Cadman L

AUTOMATED LOAD_UNLOAD SYSTEM



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru