

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Оптоволоконные лазерные комплексы серии LYNX FL

Оптоволоконный лазерный комплекс LYNX с автоматической сменой столов представляет собой бюджетное решение для качественного и эффективного раскроя различных материалов, в том числе малоуглеродистой и нержавеющей сталей, алюминия, а также меди и латуни. Среди его основных преимуществ высокая скорость резки, низкие эксплуатационные затраты, невысокая стоимость изделия. Благодаря малой длине волны и меньшему диаметру сфокусированной точки оптоволоконного лазера энергия лазерного излучения поглощается намного быстрее и эффективнее, что позволяет повысить скорость резки на тонких металлах по сравнению с CO₂ лазерами до трех раз. Лазерные комплексы LYNX доступны с размерами столов 1500×3000 и 2000×4000 мм.

Интуитивно понятное программное обеспечение делает программирование и управление лазером быстрым и простым для оператора даже с невысоким уровнем подготовки.

Лазерные комплексы LYNX производятся в двух модификациях с возможностью установки на каждом из них резонатора мощностью 2, 3 и 4 кВт:

- LYNX 3015
- LYNX 4020



Основные технологические возможности	Технические характеристики
Максимальный размер листа, мм	3000*1500
	4000*2000
Время смены столов, с	35
Максимальная скорость позиционирования по X-Y, м/мин	120
Максимальная скорость позиционирования по Z, м/мин	30
Минимально программируемый диапазон, мм	0,01
Точность позиционирования на 1м,мм	0,050
Точность повторяемости, мм	0,025
Тип резонатора	IPG иттербиевый лазер YLS
Габаритные размеры, включая световую систему безопасности, без фильтра и блока охлаждения(Д*Ш*В),мм	9915*4895*2506
Вес, кг	13200

Конструктивные особенности

Интуитивное управление лазерным комплексом

15” графическая сенсорная система управления на базе промышленного PC Sinumerik от LVD оснащена интерфейсом с использованием интуитивно-понятных иконок. Система обеспечивает синхронное управление по всем осям. Оператор может создавать программы раскроя с возможностью визуализации процесса, сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбирать программу из базы данных, которая входит в стандартную комплектацию. Система управления лазером совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-L.

Лазерные комплексы имеют оперативную память ЧПУ на 4 Гб и накопитель данных на 60 Гб. Для быстрой передачи данных по сети используется встроенная карта со скоростью передачи до 1 Гб/с.

Лазерный резонатор

Возможна установка резонаторов IPG photonics мощностью 2, 3 и 4 кВт. Эти резонаторы надежны, компактны, имеют долгий срок службы светодиода и не требуют обслуживания, обеспечивая стабильную мощность луча в течение тысячи часов. Высокий КПД генератора, отсутствие лазерного газа и простота доставки лазерного луча от генератора к режущей головке позволяют существенно сократить общее энергопотребление лазерного комплекса.

Режущая головка

На лазерах с резонатором мощностью 3 и 4 кВт установлена новая режущая головка Precitec «Procutter», которая оснащена быстросменным защитным стеклом и датчиками контроля температуры. Режущая головка имеет NC-управление фокусной точкой с емкостным датчиком контроля высоты, защиту от сбоя системы и систему защиты от столкновений, обеспечивая высокую скорость резки и превосходное качество.

Станина повышенной жесткости

Компактная жесткая рамная конструкция отличается простотой установки и легкостью обслуживания. Рама спроектирована с применением метода конечных элементов, что позволяет предохранять ее от динамических нагрузок, так и от термического влияния.

Привод каретки

Серводвигатели Siemens и управление движением приводов в сочетании с системой приводом рейка/шестерня гарантируют высокую точность позиционирования и повторения.

Автоматическая чистка сопла

В зависимости от состояния сопла после определенного числа врезок режущая головка в автоматическом режиме отправляется на станцию чистки сопла. Данная операция также всегда производится перед автоматической калибровкой датчика положения режущей головки.

Автоматическое определение листа

Комплексы серии LYNX оснащены системой автоматического определения положения листа на рабочем столе, что позволяет автоматически корректировать перемещения головки, обеспечивая высокую точность резки листа.



Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Комплекс LYNX с «летающей» оптикой
- Автоматические сменные столы
- Резонатор с мощностью 3 и 4 кВт
- Графическая система управления Siemens с 15" контактным экраном
- Режущая головка высокого давления
- Режущая линза с фокусным расстоянием 200 мм
- Автоматическая калибровка режущей головки
- Автоматическое управление точки фокусировки режущей головки
- Система защиты режущей головки от столкновения
- Датчик контроля высоты режущей головки над листом
- Датчик контроля температуры
- Система защиты от сбоя системы
- Быстросменный картридж с защитным стеклом
- Автоматический выбор режущих газов: кислород или азот
- Автоматическое регулирование давления газа клапаном с сервомотором
- Бесконтактная автоматическая система определения положения листа
- TPC (Total Power Control) – автоматическое регулирование мощности лазера в зависимости от скорости резки
- Система охлаждения
- Система вытяжки и фильтрации

- Световая система защиты зоны вокруг лазерного комплекса
- Руководство по эксплуатации и обслуживанию (CD-ROM и бумажная копия) на английском и русском языках
- Установочные винты и блоки для выравнивания комплекса, анкерные болты
- Инструмент для установки и обслуживания станка

Дополнительная комплектация

- Комплект расходных материалов
- Загрузочная система с 6-ю или 8-ю присасывающими чашами
- Программное обеспечение технолога Cadman L



Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93