

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Комплексы лазерного раскроя LVD серии ORION Plus

Компактные гибридные CO₂ лазеры серии ORION представляют собой бюджетное решение для качественного и эффективного раскроя различных материалов.

Станки оснащены гибридной оптикой и подходят для решения основных производственных задач по лазерной резке. Конструкция повышенной жесткости и точные передачи рейка-шестерня обеспечивают высокую скорость обработки и качество реза. Простая система доставки луча гарантирует легкость настройки и постоянство лазерного пути.

Лазерные комплексы ORION доступны с размерами столов 1500×3000 и 2000×4000 мм.

Интуитивно понятное программное обеспечение делает программирование и управление лазером быстрым и простым для оператора даже с невысоким уровнем подготовки.

Лазерные комплексы ORION производятся в двух модификациях с возможностью установки на каждом из них резонатора мощностью 2,5 и 4 кВт:

- ORION 3015
- ORION 4020



Основные технологические возможности	Технические характеристики
Максимальный размер листа, мм	3000*1500 4000*2000
Максимальная скорость позиционирования по X-Y, м/мин	100
Максимальная скорость позиционирования по Z, м/мин	15
Перемещения по оси Z, мм	240
Минимально программируемый диапазон, мм	0,01
Точность позиционирования на 1м,мм	0,050
Точность повторяемости, мм	0,025
Тип резонатора	CO2 FANUC с быстрой аксиальной прокачкой
Габаритные размеры, включая световую систему безопасности, без фильтра и блока охлаждения(Д*Ш*В),мм	9300/10800*4400/4600*2200/2200
Вес, кг	13000/15000

Конструктивные особенности

Интуитивное управление лазерным комплексом

19” графическая сенсорная система управления Touch®-L от LVD на базе операционной системе Windows на базе PC, оснащена интерфейсом с использованием интуитивно-понятных иконок. Система обеспечивает синхронное управление по всем управляемым осям. Оператор может создавать программы раскроя с возможностью визуализации процесса. В процессе эксплуатации лазера оператор может создавать управляющие программы и сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбрать программу из базы данных, которая входит в стандартную комплектацию. Система управления лазером совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-L. Лазерный комплекс имеет оперативную память ЧПУ на 4 Гб и накопитель данных на 60 Гб. Для быстрой передачи данных по сети используется встроенная карта со скоростью передачи до 100 Мб/с.



Лазерный резонатор

На лазерный комплекс ORION Plus устанавливается лазерный генератор с быстрой аксиальной прокачкой CO₂ высокой частоты мощностью 2,5 или 4 кВт. Высокая надежность достигается за счет исключения прямого контакта между электродами и газовой средой посредством кварцевой трубки, что позволяет исключить замену электродов из-за эрозии или загрязнения.

Генерация лазерного луча осуществляется на частоте до 32000 Гц, позволяя снизить потребление лазерного газа до 10 л/час. Новый резонатор серии «С» позволяет увеличить скорость резки на тонких листах и снизить шероховатость поверхности реза до 1 мкм.

Выходное зеркало лазерного генератора оснащено защитой от отраженного луча.

Режущая головка

Режущая головка высокого давления оснащается механической системой защиты от столкновения и имеет два посадочных места под фокусирующие линзы 5" и 7,5". Для установки и смены линз в режущей головке предусмотрена кассетная система. Режущая головка оснащена системой автоматической фокусировки и емкостным датчиком контроля высоты.

Дополнительно головка комплектуется масляным спреем для облегчения процесса врезки на толстолистовых металлах и воздушной форсункой для сдувания продуктов сгорания с листа перед режущей головкой, расчищая путь.

Станина повышенной жесткости

Компактная жесткая рамная конструкция с поперечной балкой отличается простотой установки и легкостью обслуживания. Максимальные деформации рамы при максимальной рабочей скорости составляют 0,009 мм. Рама несет на себе портал и генератор, образуя единый замкнутый контур и обеспечивая высокую стабильность передачи луча.

Привод каретки

Серводвигатели и управление движением приводов в сочетании с системой приводом рейка/шестерня гарантирует высокую точность позиционирования, повторения и надежность.

Автоматическая чистка сопла

В зависимости от состояния сопла после определенного числа врезок станок в автоматическом режиме отправляет режущую головку на станцию чистки сопла. Данная операция также всегда производится перед автоматической калибровкой датчика положения режущей головки.

Система защиты от отраженного излучения

Генератор лазерного излучения надежно защищен от попадания отраженного луча при обработке материалов. Система защиты мгновенно компенсирует любое увеличение мощности излучения генератора в результате эффекта отражения.

Для лазерного генератора Fanuc попадание отраженного луча обратно в генератор не является критичным. Этот эффект влияет только на изменение параметров мощности излучения, поэтому система защиты отслеживает этот эффект и регулирует мощность в заданных пределах.



Стандартная комплектация

- Жесткая моноблочная рама
- Рабочий стол под лист 1500×3000 мм
- Линейные направляющие ТНК
- Асинхронные цифровые электродвигатели GE Fanuc
- Ручная система зажима листа
- Генератор нового поколения с быстрой аксиальной прокаткой CO2 высокой частоты GE Fanuc 2500i-C, мощностью 2,5 кВт
- Гибридная система оптики
- Графическая система управления Touch-L с экраном 19"
- Резка азотом с высоким давлением
- Автоматическое поддержание высоты режущей головки
- Возможность загрузки управляющих программ, созданных в Cadman-L3D
- Система очистки Donaldson
- Система охлаждения Thermotec
- Автоматическая система включения / выключения комплекса и резонатора
- Защитные ограждения и фотозащита рабочей зоны
- Руководство по операции и обслуживанию (CD-ROM + бумажная копия) на английском и русском языках



Дополнительная комплектация

- Комплект расходных материалов
- Загрузочная система с 6-ю или 8-ю присасывающими чашами
- Система автоматической загрузки/разгрузки
- Программное обеспечение технолога Cadman L

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93