

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru

Комплексы лазерного раскроя LVD серии PHOENIX-FL

PHOENIX-FL – это высокопроизводительные оптоволоконные лазерные комплексы с автоматической сменой столов. Благодаря применению инновационной режущей головки машины PHOENIX-FL способны резать как тонкие, так и толстые листы.

Основные преимущества комплексов – высокая скорость резки, отличное качество и точность кромки, высокая повторяемость.

Благодаря малой длине волны и меньшему диаметру сфокусированной точки оптоволоконного лазера энергия лазерного излучения поглощается намного быстрее и эффективнее, что позволяет повысить скорость резки тонкого металла до трех раз по сравнению с CO₂ лазерами.

Интуитивно понятное программное обеспечение делает программирование и управление лазером быстрым и простым для пользователя с любым уровнем подготовки. Интегрированная плата 1 Гбит позволяет подключиться к сети с помощью разъема RJ45. Новый интерфейс полностью реализует потенциал технологий LVD в области резки листового металла, обеспечивая высокую точность и повторяемость.

Особенности конструкции и надежность изготовления позволяют эксплуатировать лазерный комплекс PHOENIX-FL 24 часа в сутки, 7 дней в неделю на протяжении многих лет.

Лазерный комплекс PHOENIX-FL производится в трех модификациях с возможностью установки на каждом из них резонатора мощностью 3, 4 и 6 кВт:

- PHOENIX-FL 3015
- PHOENIX-FL 4020
- PHOENIX-FL 6020



Конструктивные особенности

Интуитивное управление лазерным комплексом

19” графическая сенсорная система управления с разрешением 1280x1024 на базе промышленного PC Siemens SIMATIC от LVD оснащена интерфейсом с использованием интуитивно-понятных иконок. Система обеспечивает синхронное управление по всем осям. Оператор может создавать программы раскроя с возможностью визуализации процесса, сохранять их в памяти системы управления для повторного использования или выбирать программу из базы данных, которая входит в стандартную комплектацию. Система управления лазером совместима с программным обеспечением технолога CADMAN-L. Лазерные комплексы имеют оперативную память ЧПУ на 4 Гб и накопитель данных на 60 Гб. Для быстрой передачи данных по сети используется встроенная карта со скоростью передачи до 1 Гб/с.



Лазерный резонатор

На лазерные комплексы PHOENIX-FL устанавливаются резонаторы от IPG photonics мощностью 3, 4 и 6 кВт. Эти источники надежны, компактны, имеют долгий срок службы светодиода и не требуют обслуживания, обеспечивая стабильную мощность луча в течение тысячи часов.

Благодаря оптоволоконному генератору с высоким КПД, отсутствию лазерного газа и простоте доставки лазерного луча от генератора к режущей головке возможно существенное сокращение общего энергопотребления лазерного комплекса.

Режущая головка

Лазеры серии PHOENIX-FL оснащены новой режущей головкой Highyag с функцией автоматического контроля положения и диаметра фокуса. Это позволяет осуществлять резку широкого спектра материалов и толщин с отличным качеством без ручного вмешательства благодаря системе защиты от столкновений. Конструкция головки позволяет быстро и легко менять картридж с защитным стеклом. Головка имеет систему NC- фокусировки режущей линзы.

Рама повышенной жесткости

Компактная жесткая рамная конструкция из стальных профилей отличается простотой установки и легкостью обслуживания, обеспечивает скоростную и качественную резку. Рама с минимальными деформациями как от динамических нагрузок, так и от термического влияния спроектирована с применением метода конечных элементов. При максимальной скорости деформация станины не превышает 0,009 мм.

Привод портала

Портал имеет небольшой вес, приводится в действие 2-мя синхронно управляемыми сервомоторами по оси X и оснащена передачей шестерня-рейка по оси Y, что позволяет достигать высокой динамики и точности во время резки с высокой скоростью.

Автоматическая чистка сопла

В зависимости от состояния сопла после определенного числа врезок режущая головка в автоматическом режиме отправляется на станцию чистки сопла. Данная операция также всегда производится перед автоматической калибровкой датчика положения режущей головки.

Автоматическое определение листа

Комплексы PHOENIX-FL оснащены системой автоматического определения положения листа на рабочем столе, что позволяет автоматически корректировать перемещения

Комплектация и опции

Стандартная комплектация

- Комплекс PHOENIX с «летающей» оптикой
- Резонатор с мощностью 3, 4 или 6 кВт
- Автоматические сменные столы
- Режущая головка с возможностью резать азотом с высоким давлением
- Режущая линза с фокусным расстоянием 150 мм
- Автоматическая очистка сопла и калибровка режущей головки
- Система защиты режущей головки от столкновения
- Датчик контроля высоты режущей головки над листом
- Система защиты от сбоя системы
- Быстросменный картридж с защитным стеклом
- Автоматический выбор режущих газов: кислород, воздух или азот
- Автоматическое регулирование давления газа клапаном с сервомотором
- Бесконтактная автоматическая система определения положения листа
Функция,обеспечивающая высокое качество реза отверстий диаметром меньше толщины листа
- TPC (Total Power Control) – автоматическое регулирование мощности лазера в зависимости от скорости резки
- Система охлаждения и фильтрации
- Световая система защиты зоны вокруг лазерного комплекса
- 19” контактный экран Touch-L графической системы управления
- Автоматическая система включения / выключения комплекса и резонатора
- База данных технологий резки
- Руководство по эксплуатации и обслуживанию (CD-ROM и бумажная копия) на английском и русском языках
- Установочные винты и блоки для выравнивания комплекса, анкерные болты Инструмент для установки и обслуживания станка

Дополнительная комплектация

- Комплект расходных материалов
- Загрузочная система с присасывающими чашами
- Система автоматизации
- Программное обеспечение технолога Cadman L



Основные технологические возможности	Технические характеристики		
МОДЕЛЬ	PHOENIX-FL 3015	PHOENIX-FL 4020	PHOENIX-FL 6020
Максимальный размер листа, мм	3000*1500; 4000*2000; 6000*2000		
Время смены столов, с	35		
Максимальная скорость позиционирования по X-Y, м/мин	140		
Максимальная скорость позиционирования по Z, м/мин	30		
Минимально программируемый диапазон, мм	0,01		
Точность позиционирования на 1м,мм	0,05		
Точность повторяемости, мм	0,025		
Тип резонатора	IPG иттербиевый лазер YLS		
Габаритные размеры, включая световую систему безопасности, без фильтра и блока охлаждения(Д*Ш*В),мм	10635*6315*2500	12800*8000*2500	17000*8000*2500
Вес, кг	14000	18000	25000

Compact tower – CT-L



AUTOMATED LOAD_UNLOAD SYSTEM



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lvd.nt-rt.ru> || эл. почта: dvz@nt-rt.ru